Pré-limpador MMP

Manual de instalação, operação e manutenção

www.flexco.com

Pré-limpador MMP

Número de série: ____________________

Data de compra: ____________________

Comprado de: ____________________

Data de instalação: ____________________

As informações sobre o número de série podem ser encontradas na Etiqueta do número de série no Pacote de informações encontrado na caixa do limpador.

As informações serão úteis para quaisquer dúvidas ou perguntas futuras sobre peças de reposição, especificações ou solução de problemas envolvendo o limpador de correia.

Índice

Seção 1 - Informações importantes

1.1 Introdução geral

Nós da Flexco® ficamos muito contentes por você ter escolhido um Limpador de correia para o seu sistema de transporte.

Este manual ajudará a entender a operação deste produto e ajudará a fazê-lo funcionar de acordo com a sua máxima eficiência ao longo da sua vida útil.

É essencial para a a segurança e eficiência da operação que as informações e orientações apresentadas sejam adequadamente entendidas e implementadas. Este manual fornecerá precauções de segurança, instruções de instalação, procedimentos de manutenção e dicas de solução de problemas.

Se, no entanto, você tiver perguntas ou problemas que não são abordados visite nosso website ou entre em contato com o nosso Departamento de serviço ao cliente:

Serviço ao cliente: 56-2-2896-7870

Acesse www.flexco.com para outros locais e produtos Flexco.

Leia este manual detalhadamente e transfira-o a outras pessoas que serão diretamente responsáveis pela instalação, operação e manutenção deste limpador. Embora tenhamos tentado facilitar as tarefas de instalação e manutenção tanto quanto possível, **o equipamento, no entanto, requer instalação correta, inspeções e ajustes regulares para manter as melhores condições de operação.**

1.2 Benefícios ao usuário

A instalação correta e a manutenção regular proporcionarão os seguintes benefícios para sua operação:

- Redução do tempo de parada do transportador
- Redução de mão de obra hora-homem
- Menores custos do orçamento de manutenção
- Maior vida útil do limpador da correia e outros componentes do transportador

1.3 Opção de manutenção

O pré-limpador MMP foi projetado para ser facilmente instalado e mantido pelo seu pessoal in loco. No entanto, se você preferir o serviço de manutenção completo, entre em contato com o seu engenheiro de campo local Flexco ou com o seus distribuidor Flexco.

Seção 2 - Considerações e precauções de segurança

Antes de instalar e operar o Pré-limpador MMP, é importante revisar e entender as informações de segurança a seguir.

São atividades de instalação, manutenção e operação que envolvem tanto transportadores **bloqueados** quanto **em operação**. Cada caso tem um protocolo de segurança.

2.1 Transportadores bloqueados

As atividades s seguir são realizadas em transportadores bloqueados:

- Instalação
- Ajustes de tensão
- Substituição da lâmina
- Limpeza
- Reparos

⚠ PERIGO

É fundamental que os regulamentos de Bloqueio/Sinalização (LOTO) da OSHA/MSHA, 29 CFR 1910.147, sejam seguidos antes de iniciar as atividades. O não uso do LOTO expõe os trabalhadores a comportamento descontrolado do limpador de correias causado pelo movimento da correia transportadora. Isto pode resultar em sérios ferimentos ou morte.

Antes de trabalhar:

- Bloqueie/sinalize a fonte de força do transportador
- Desengate quaisquer pontos de tensão
- Faça a limpeza da correia transportadora, seguindo as normas de segurança

⚠ ATENÇÃO

Use equipamento de proteção individual (EPI):

- Óculos de segurança
- Capacetes
- Calçados de segurança

Espaços limitados fechados, molas e componentes pesados criam um local de trabalho que compromete os olhos, pés e crânio de um trabalhador.
Os EPIs devem ser usados para controlar os perigos previsíveis associados aos limpadores de correias transportadoras. Graves lesões podem ser evitadas.

2.2 Operação dos transportadores

Há duas tarefas de rotina que devem ser executadas enquanto o transportador está em funcionamento:

- Inspeção do desempenho de limpeza
- Solução de problemas de dinâmica

⚠ PERIGO

Todo limpador de correia é oferece perigo de esmagamento quando em movimento. Nunca toque um limpador em operação. Existem riscos de amputação e aprisionamentos instantâneos.

⚠ ATENÇÃO

Os limpadores de correias podem oferecer riscos de projeção. Fique o mais longe posssível do limpador e use óculos de proteção e capacete. Objetos arremessados podem causar graves lesões.

⚠ ATENÇÃO

Nunca ajuste nada em um limpador em operação. Projeções e rachaduras imprevisíveis da correia podem prender-se nos limpadores e ocasionar movimentos violentos da estrutura do limpador. Equipamentos que vibram podem ocasionar graves lesões ou morte.

Seção 3 - Verificações e opções de pré-instalação

3.1 Lista de verificação

- Verifique se o tamanho do limpador está correto para a largura da correia
- Verifique a caixa do limpador de correia e certifique-se de que todas as peças estão incluídas
- Revise a lista de "Ferramentas necessárias" no início das instruções de instalação
- Verifique o local do transportador:
  - O limpador será instalado em um chute
  - A instalação será realizada em um tambor principal aberto que necessita de uma estrutura de montagem (ver 3.3 - Acessórios de instalação opcionais)
  - Há obstruções que podem precisar de ajustes de localização do limpador (ver 3.2 – Ajustes de localização do limpador)

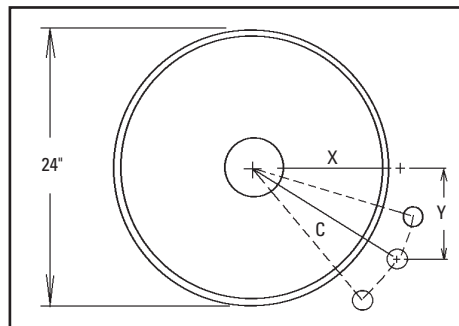
Seção 3 - Verificações e opções de pré-instalação (cont.)

3.2 Ajustes de localização do limpador

Em determinadas aplicações, é necessário modificar a localização do eixo do pré-limpador devido a obstáculos permanentes que obstruem a localização desejada. A transferência da localização do eixo pode ser feita facilmente e não impede o desempenho do limpador, desde que a dimensão "C" seja mantida.

NOTA: No exemplo a seguir vamos rebaixar a localização do eixo na direção "Y", mas o mesmo método também pode ser aplicado na direção "X".

Dados do transportador

Diâmetro do tambor: 24" (600mm)
X = 12 5/8" (315mm)
Y = 12" (305mm)
C = 17 3/8" (438mm)

1. **Determine as dimensões dadas da localização e defina a mudança necessária.** Após marcar as dimensões X e Y dadas, determine a distância da modificação necessária para o espaço livre adequado do eixo e do sistema de tensionamento. (No exemplo, decidimos rebaixar o eixo em 2" (50mm) para liberar a estrutura do suporte).
2. **Anote as dimensões conhecidas.** Agora podemos determinar duas das três dimensões necessárias que nos permitirão encontrar a terceira. Sabemos que não podemos alterar a dimensão "C", portanto, esta permanece a mesma. Nós também precisamos rebaixar a unidade na dimensão "Y" em 2" (50mm), portanto, adicionamos 2" (50mm) à dimensão "Y" dada.
   X = ?"
   Y = 12 + 2 = 14" (300 + 50 = 350mm)
   C = 17 3/8"
3. **Determine a dimensão final.** Em uma superfície vertical plana, usando um nível, desenhe uma linha horizontal, criando um triângulo retângulo (Fig 3a). Meça para baixo, a partir da intersecção, a dimensão "Y" determinada e marque (Fig 3b). Com a trena começando na marca "Y" modificada, mova a fita através da linha "X" e marque na dimensão "C" onde cruza a linha "X" (Fig 3c). Meça a partir da intersecção até a intersecção "C" e esta será sua nova dimensão "X" (Fig. 3d).
   X = 10 1/4" (260mm)
   Y = 14" (350mm)
   C = 17 3/8" (441mm)

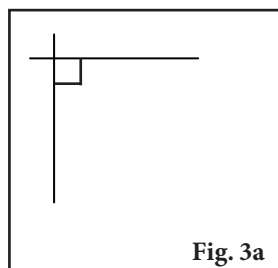



Fig. 3a

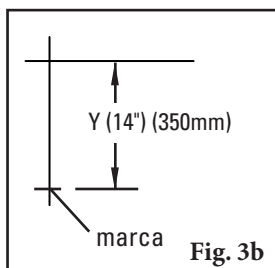



Fig. 3b

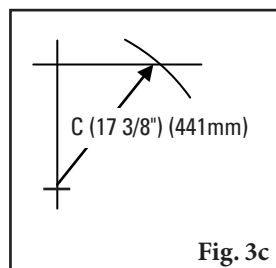



Fig. 3c

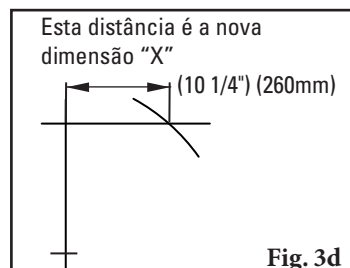
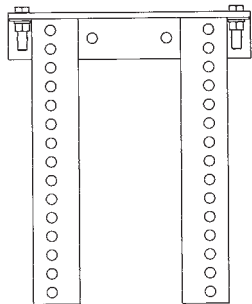
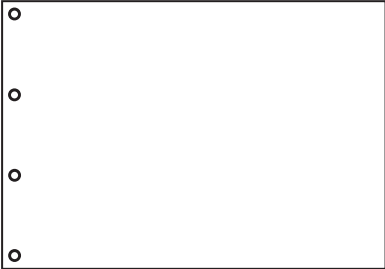



Fig. 3d

Seção 3 - Verificações e opções de pré-instalação (cont.)

3.3 Acessórios opcionais de instalação

Suportes versáteis e ajustáveis que podem ser montados na estrutura do transportador de forma que os pré-limpadores e os limpadores secundários possam ser parafusados no lugar de forma rápida e fácil.

75830
Kit de barra de montagem opcional (com parafusos, porcas e arruelas)
- Para a montagem dos pré-limpadores em tambores principais abertos.
- Solde em ambos os lados do tambor e do parafuso, em placas metálicas.
- 1-1/2" W x 16" L (38mm x 400mm) com (4) furos roscados de 5/8-11” (16-275mm)

76537
Kit de placa de montagem (incl. 2 placas)
- Para uso com barras de montagem para montar os limpadores tambores principais abertos.
- 16" x 32" (400 x 800mm) com (4) furos de 5/8" (16mm)

76071
Kit de suporte de montagem padrão
- Para a maioria das instalações de limpador secundário.

76072
Kit de suporte de montagem longo
- Para instalações que precisam de pernas de comprimento extra.

76073
Kit opcional de ângulo superior
- Usado tanto com o kit de suporte de montagem padrão quanto o longo, para opções adicionais de montagem.

Kits de montagem opcionais (incl. 2 suportes/barras)

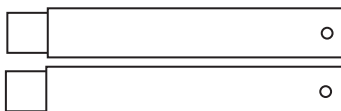
Descrição	Número de encomenda	Código do item	Peso lbs.
Kit de suporte de montagem padrão*	SSTSMB	76071	34,3
Kit de suporte de montagem longo*	SSTLMB	76072	43,5
Kit de ângulo superior opcional*	SSTOTA	76073	10,5
Kit de barra de montagem opcional*	MMBK	75830	19,5
Kit de placa de montagem (incl. 2 placas)	MMPK	76537	140,0

*Ferragens incluídas
Prazo de entrega: 1 dia útil

Especificações e notas:
- Os suportes padrão são 13" L x 15 1/2" C (325 x 388mm).
- Os suportes longos são 13" L x 21 -1/2" C (325 x 528mm).
- As barras de montagem são de 1-1/2" L x 16" C (38mm x 400mm) com (4) furos roscados de 5/8-11 (16-275mm).
- As placas de montagem são de 16" L x 32" C com furos (400 x 800mm) (4) 5/8 (16mm).

Kit extensor do eixo (incl. 2 extensores de eixo)

Descrição	Número de encomenda	Código do item	Peso lbs.
Kit extensor do eixo	MAPEK	76024	21,9

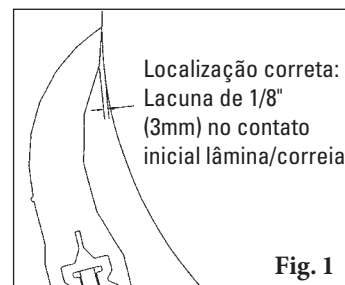
Proporciona 30" (750mm) de comprimento de eixo estendido.
Prazo de entrega: 1 dia útil

Seção 3 - Verificações e opções de pré-instalação (cont.)

3.4 Instalação e tensionamento corretos da lâmina

Para uma eficiência de limpeza otimizada e longa vida útil, a lâmina TuffShear™ deve ser posicionada e tensionada corretamente no tambor da correia. Se o eixo do limpador estiver na localização errada, o desempenho da nova lâmina pode ser afetado de maneira adversa. Ver "Possíveis problemas" abaixo. Para o tensionamento, por favor, siga estas instruções.

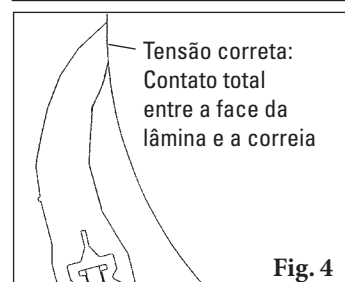
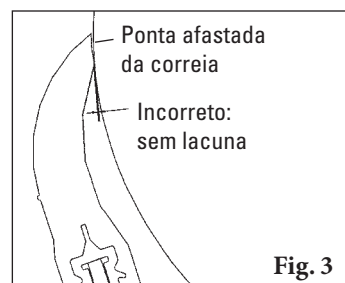
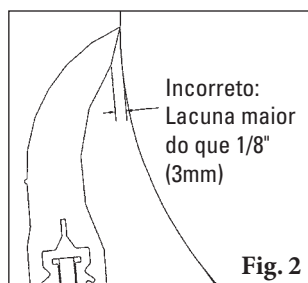
Localização correta:
Quando é feito contato da lâmina contra tambor (antes do tensionamento), deve haver uma lacuna de 1/16" a 1/8" na parte inferior da face da lâmina (Fig. 1).

Localização correta:
Lacuna de 1/8"
(3mm) no contato
inicial lâmina/correia

Fig. 1

Possíveis problemas:

- Localização do eixo muito distante - o contato inicial lâmina/correia será maior do que 1/8" (3mm) (Fig. 2). Se a correia estiver corretamente tensionada, esta pode virar antes de estar totalmente gasta. Se estiver tensionada muito levemente, ela desenvolverá o "efeito smile" e não limpará adequadamente.
- Localização do eixo muito próxima - se não houver lacuna no contato inicial lâmina/correia (Fig. 3), a ponta da lâmina pode não tocar a correia. Neste caso, a lâmina se afastará e perderá o seu efeito de cisalhamento (limpeza). A lâmina também pode desenvolver uma aba na ponta, o que pode capturar material.

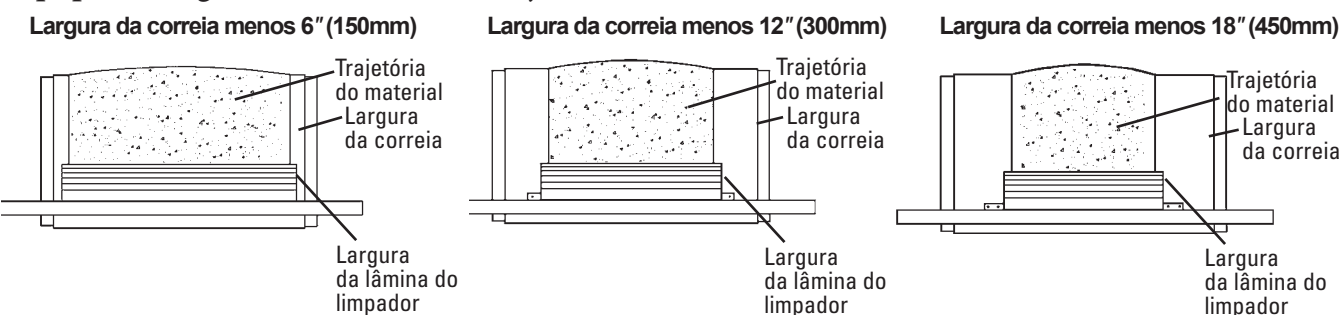
Fig. 2

Fig. 3

Tensionamento correto:
A lâmina deve ser tensionada até que a lacuna desapareça (Fig. 4).

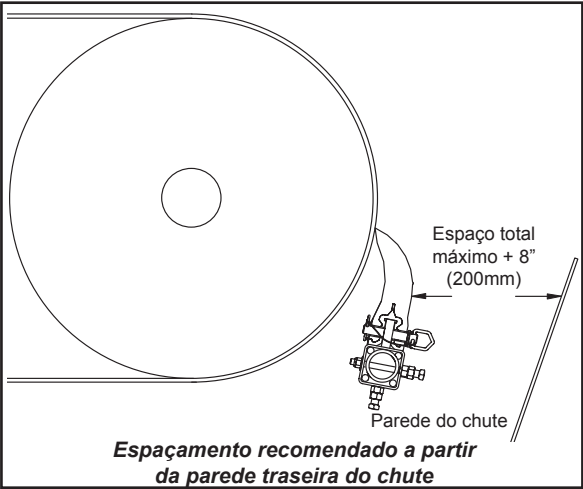
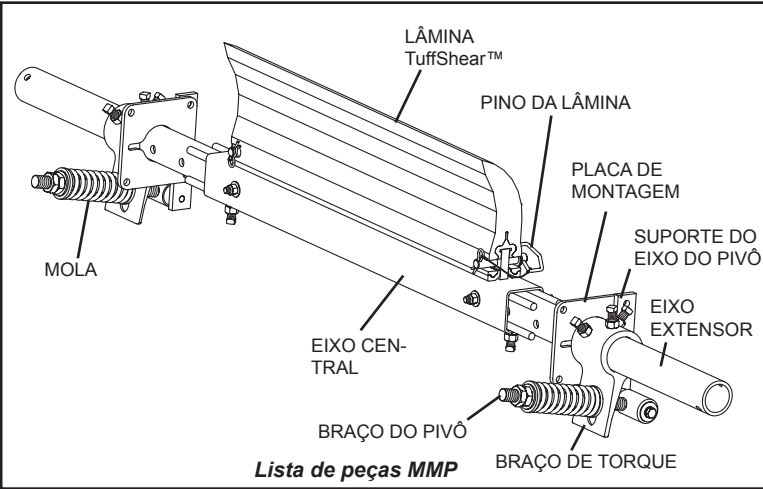
Tensão correta:
Contato total
entre a face da
lâmina e a correia

Fig. 4

A opção "Trajetória do material"

Para uma limpeza otimizada e reduzido retensionamento da lâmina, a largura da lâmina do limpador deve ser dimensionada para equiparar-se à trajetória do material da correia. A trajetória do material é tipicamente os 2/3 centrais da largura da correia. A escolha de uma lâmina um pouco mais larga do que a trajetória do material pode reduzir o desgaste diferencial da lâmina, o que reduz a manutenção de retensionamento da lâmina, e também reduzir a frequência de substituições da lâmina.

Seção 4 - Instruções de instalação - Pré-limpador MMP

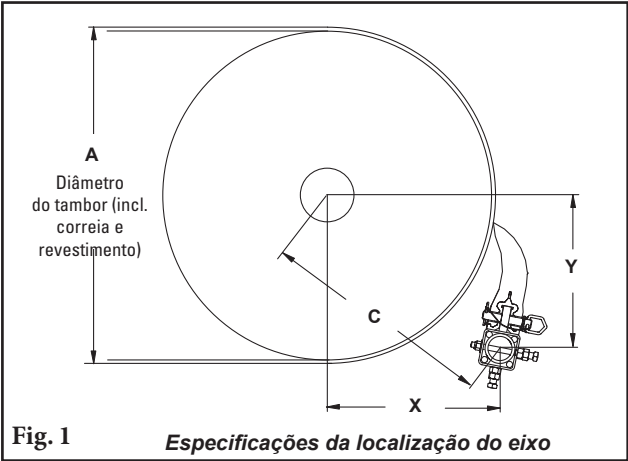
Lista de peças MMP

Espaçamento recomendado a partir da parede traseira do chute

BLOQUEIE FISICAMENTE E SINALIZE A CORREIA NA FONTE DE FORÇA ANTES DE INICIAR A INSTALAÇÃO DO LIMPADOR.

CUIDADO: Os componentes podem ser pesados. Use procedimentos de elevação aprovados quanto à segurança.

Ferramentas necessárias:
- Trena
- Nível
- Chave combinada de 3/4" (19mm)
- Catraca com soquete de 3/4" (19mm)
- Caneta de marcação ou marcador industrial
- Alicate ajustável
- Chave ajustável grande
- Maçarico ou solda

1. **Encontre as especificações X, Y e C.** Meça o diâmetro do tambor (incluindo a correia e o revestimento) (Fig. 1).
   Diâmetro do tambor ____"; X=____"; Y=____"; C=____".
   (Ajustes podem ser feitos nas coordenadas X e Y para afastar-se de obstáculos, desde que a dimensão C permaneça constante. Ver seção 3.2.

Fig. 1 *Especificações da localização do eixo*

Quadro X e Y para a localização do eixo

A	X	Y	C
400	204	305	367
425	218	305	375
450	231	305	383
475	244	305	390
500	259	305	400
525	274	305	410
550	288	305	419
575	300	305	428
600	315	305	438
625	328	305	448
650	341	305	457
675	353	305	467
700	366	305	476
725	380	305	487
775	392	305	497
775	403	305	506
825	417	305	517
825	432	305	528
850	444	305	539
875	457	305	549
900	469	305	559
925	483	305	571
950	496	305	582
975	508	305	592
1000	521	305	604
1025	533	305	614
1050	550	305	629
1075	569	305	646
1100	584	305	659
1125	601	305	674
1150	615	305	686
1175	632	305	702
1200	645	305	714

Fig. 2

2. **Desenhe as dimensões na parede do chute.** Meça a dimensão X horizontalmente a partir do centro do eixo do tambor e marque. (**NOTA:** Pode ser mais fácil colocar um nível em cima do eixo do tambor, desenhar uma linha horizontal e então mediar a metade do diâmetro do eixo e fazer uma linha a partir da frente do eixo. Agora subtraia a metade do diâmetro do tambor a partir da coordenada X e meça na linha e faça uma marca.) Então, meça para baixo, verticalmente, a dimensão Y e marque. Esta é a posição correta a partir do centro do eixo do limpador (Fig. 2). Desenhe e marque as mesmas dimensões no outro lado.

3. **Marque e recorte os furos da base de montagem.** Usando o gabarito da base de montagem fornecido no pacote de instruções, posicione o furo grande do eixo do gabarito no chute com os entalhes do furo alinhados com as linhas do layout. Trace o furo do eixo e os furos de montagem (Fig. 3). Cada base pode ser montada em qualquer posição, 360° em volta do eixo, desde que o ponto central do eixo não mude. Corte os furos em ambos os lados do chute.

Fig. 3 Centralize os entalhes do furo grande do gabarito na marca central do eixo, gire até o ângulo desejado e trace os furos

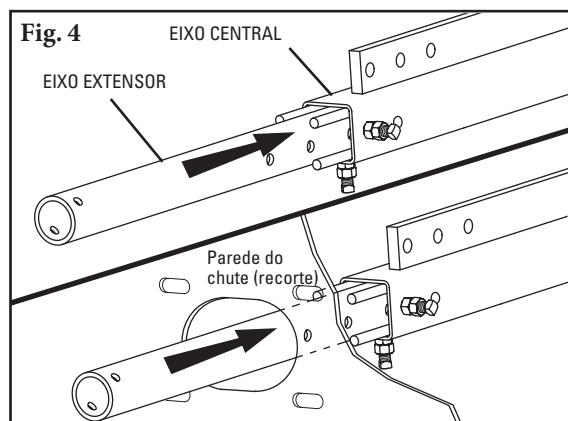
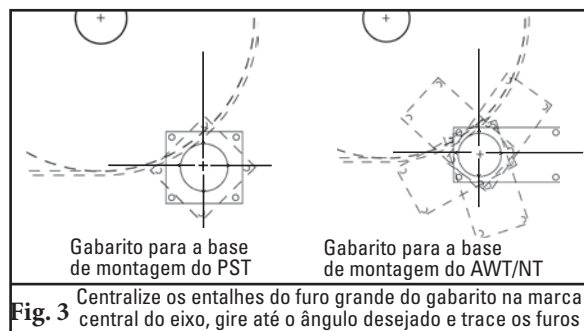



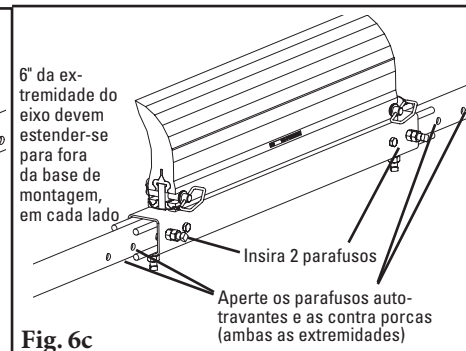
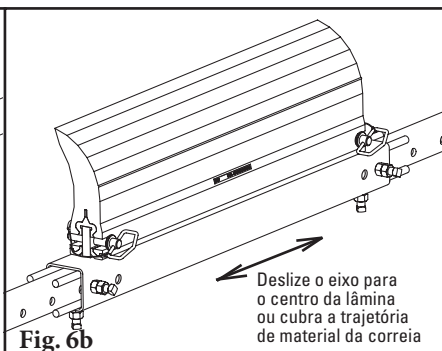
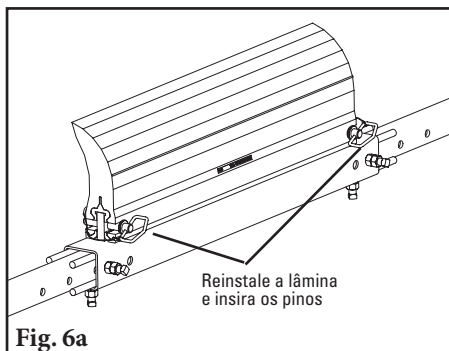
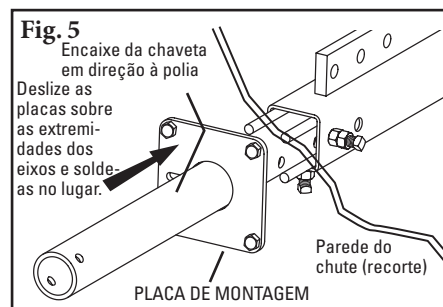
Fig. 4

4. **Monte os eixos extensores no eixo central.** Insira os eixos extensores através dos furos do chute e no eixo central (Fig. 4). Deixe os parafusos autotravantes soltos.

5. **Instale as placas de montagem.** Posicione ambas as placas de montagem com as ranhuras da chaveta em direção à o tambor e solde ou parafuse as placas de montagem no lugar usando os parafusos fornecidos (Fig. 5).

6. **Centralize o limpador na correia e trave-o no lugar.** Reinstale a lâmina (Fig 6a). Deslize o eixo até que a lâmina esteja centrada ou cubra a trajetória do material da correia (Fig. 7). **NOTA:** A cobertura padrão da lâmina é a largura da correia menos 6". Se for necessária uma menor cobertura da lâmina, há posições de furos da lâmina adicionais disponíveis no eixo para uso em correia menos 12" e 18" (300 x 450mm). Ajuste os eixos extensores até que as extremidades dos eixos se estendam além das placas de montagem em pelo menos 6" (150mm) em cada lado para a instalação do extensor (Fig. 6c). Deslize os eixos extensores no eixo central para alinhá-los com os furos de montagem do eixo central e insira ambos os parafusos. Trave os quatro parafusos autotravantes do eixo central e aperte as contraporcas dos parafusos autrotravantes.

Fig. 5

Fig. 6a Fig. 6b Fig. 6c

Seção 4 - Instruções de instalação - Pré-limpador MMP (cont.)

Instale o sistema de tensionamento. Para o tensionador de mola QMT, vá para a etapa 7S. Para o tensionador PAT proceda até a etapa 7P.

Tensionador de mola QMT

7S. Instale o tensionador da mola QMT. Remova as porcas e as molas de ajuste da haste do pivô. Insira o braço do pivô através da fenda no braço de torque. Deslize o braço de torque sobre a extremidade do eixo (certifique-se de que a rotação do braço está correta para tensionar a lâmina) e gire-o até que o suporte do eixo do pivô se alinhe com os furos dos parafusos desejados (Fig. 7). Remova os parafusos, as porcas e as arruelas da placa de montagem e reinstale-as através do suporte do eixo do pivô e da placa de montagem.

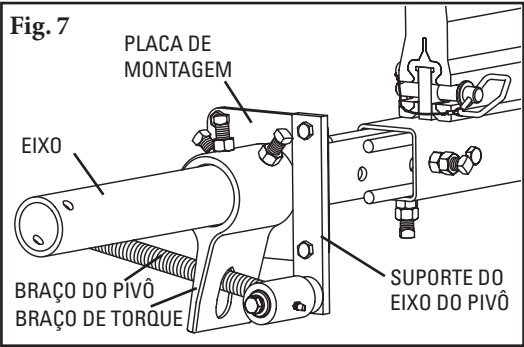
Fig. 7

8S. Remonte o conjunto da mola. Deslize a mola, a arruela e as buchas sobre o braço do pivô e gire os dois parafusos de ajuste de forma que aproximadamente 1/4" (6mm) do braço do pivô fique exposto acima das porcas (Fig. 8).

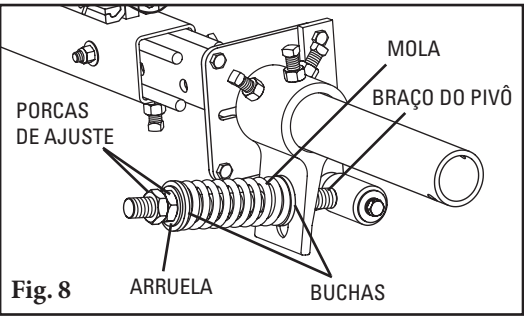
Fig. 8

9S. Tensione a lâmina sobre a correia. Gire a lâmina até que contate a correia. Enquanto segura a bucha da mola de forma plana sobre o braço de torque, gire o braço de torque até que o braço do pivô esteja contra a extremidade da fenda mais próxima do eixo. Aperte os parafusos autotravantes e as contraporcas no braço de torque (Fig. 9). **NOTA:** O braço de torque deve estar virado para cima contra a placa de montagem.

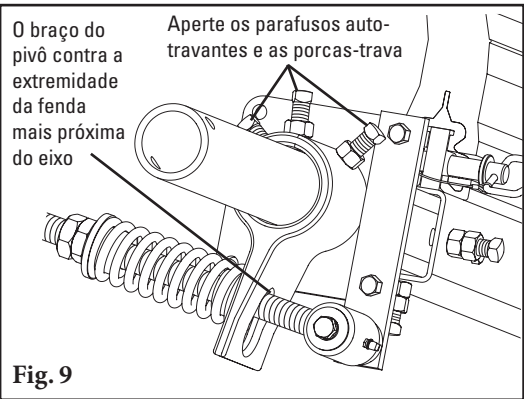
Fig. 9

10S. Ajuste a tensão correta da lâmina. Consulte o quadro no suporte do eixo do pivô quanto ao comprimento da mola necessário para a largura da correia. Puxe o braço do pivô levemente em direção à extremidade da fenda do braço de torque mais próxima do eixo e gire as porcas de ajuste até que o comprimento necessário da mola seja atingido (Fig.10).

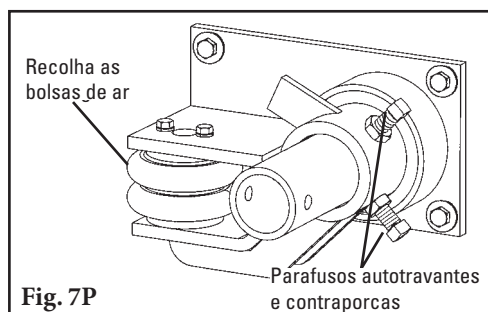
Fig. 10

Quadro de comprimento de mola

Largura da lâmina		Molas roxas		Molas brancas		Molas prata	
pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm
18″	450	4 5/8″	117	6″	152	6 3/8″	162
24″	600	4″	102	5 7/8″	149	6 1/4″	159
30″	750	N/D	N/D	5 5/8″	143	6 1/8″	156
36″	900	N/D	N/D	5 1/2″	140	6″	152
42″	1050	N/D	N/D	5 1/4″	133	5 7/8″	149
48″	1200	N/D	N/D	5 1/8″	130	5 3/4″	146
54″	1350	N/D	N/D	4 7/8″	124	5 3/4″	146
60″	1500	N/D	N/D	4 3/4″	121	5 5/8″	143
66″	1650	N/D	N/D	N/D	N/D	5 1/2″	140
72″	1800	N/D	N/D	N/D	N/D	5 3/8″	137
78″	1950	N/D	N/D	N/D	N/D	5 1/8″	130
84″	2100						
90″	2250						

Sombreado indica a opção de mola preferida.

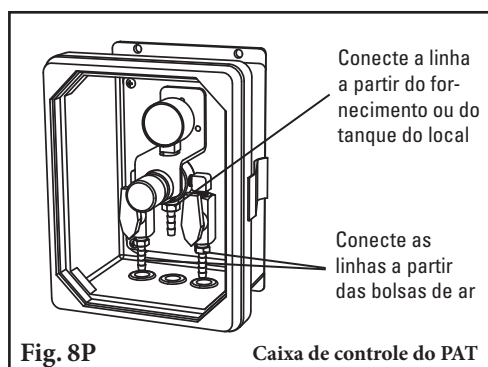
Tensionador de ar portátil (PAT)

Fig. 7P

NOTA: Os tensionadores PAT são enviados com as bolsas de ar e os braços de torque fixados às bases de montagem.

7P. **Tensione as lâminas sobre a correia.** Recolha ambas as bolsas de ar (com abraçadeiras C) e gire as lâminas até que estejam a 1" (25mm) de entrar em contato com a correia. Aperte os parafusos autotravantes do braço de torque e as contraporcas (Fig. 7P).

Conecte a linha a partir do fornecimento ou do tanque do local

Conecte as linhas a partir das bolsas de ar

Fig. 8P **Caixa de controle do PAT**

8P. **Conecte as linhas de fornecimento e ajuste a pressão da tensão.** Com as peças fornecidas, fixe uma linha a cada bolsa de ar e direcione as linhas para o lado da saída da caixa de controle (Fig. 8P). **NOTA:** Certifique-se de que as linhas estão seguramente afastadas da correia. Conecte uma linha a partir do lado da entrada da caixa ao tanque de fornecimento ou de ar do local. Teste as conexões quanto a vazamentos e ajuste a pressão de acordo com o quadro na caixa de controle (também mostrado à direita).

Quadro de pressão

Largura da lâmina		
pol.	**mm.**	**PSI***
18"	450	5#
24"	600	6#
32"	800	8#
36"	900	9#
42"	1050	11#
48"	1200	13#
54"	1350	14#
60"	1500	16#
66"	1650	17#
72"	1800	19#
78″	1950	21#
84″	2100	
90″	2250	

O ajuste *PSI é baseado na largura da correia.

9P. **Faça uma operação de teste do limpador.** Opere o transportador por no mínimo 15 minutos e inspecione o desempenho de limpeza. Faça ajustes conforme necessário.

Seção 5 - Lista de verificação e testes de pré-operação

5.1 Lista de verificação de pré-operação

- Verifique novamente se todos os parafusos estão adequadamente apertados
- Adicione as coberturas dos eixos
- Aplique todas as etiquetas fornecidas no limpador
- Verifique a localização da lâmina na correia
- Certifique-se de que todos os materiais e ferramentas de instalação foram removidos da correia e da área do transportador

5.2 Faça uma operação de teste do transportador

- Opere o transportador por no mínimo 15 minutos e inspecione o desempenho de limpeza
- Verifique a mola do tensionador quanto ao comprimento recomendado (tensionamento adequado)
- Faça ajustes conforme necessário

NOTA: Observar o limpador quando este está operando e tendo um desempenho adequado ajudará a detectar problemas ou quando são necessários ajustes posteriores.

Seção 6 - Manutenção

Os limpadores de correia Flexco® foram projetados para operar com manutenção mínima. No entanto, para manter um desempenho superior, é necessária alguma manutenção. Quando o limpador estiver instalado, deve-se preparar um programa de manutenção regular. Este programa garantirá que o limpador operará a uma eficiência ideal e que os problemas poderão ser identificados e consertados antes que o limpador pare de funcionar.

Todos os procedimentos de segurança para a inspeção do equipamento (bloqueado ou em operação) devem ser observados. O pré-limpador do MMP opera na extremidade de descarga do transportador e está em contato direto com a correia em movimento. Apenas observações visuais podem ser feitas enquanto a correia estiver em funcionamento. As tarefas de manutenção podem ser realizadas com o transportador parado e observando os procedimentos corretos de bloqueio/sinalização.

6.1 Inspeção de instalação nova

Depois que o novo limpador tiver operado por alguns dias, deve-se fazer uma inspeção visual para garantir que o limpador está funcionando adequadamente. Faça ajustes conforme necessário.

6.2 Inspeção Visual de Rotina (a cada 2-4 semanas)

Uma inspeção visual do limpador e da correia pode determinar:

- Se o comprimento da mola é o correto para tensionamento ideal
- Se a correia parece limpa ou se há áreas sujas
- Se a lâmina está gasta e precisa ser substituída
- Se há dano na lâmina ou em outros componentes do limpador
- Se há acúmulo de material vazado sobre o limpador ou na área de transferência
- Se há dano na correia causado pela cobertura
- Se há vibração ou impacto do limpador sobre a correia
- Se for usado um tambor de tensionamento, uma verificação deve ser feita quanto a acúmulo de material sobre o tambor

Se existir qualquer uma das condições acima, deve ser feita uma determinação de parada e bloqueio do transportador para manutenção do limpador.

6.3 Inspeção física de rotina (a cada 6-8 semanas)

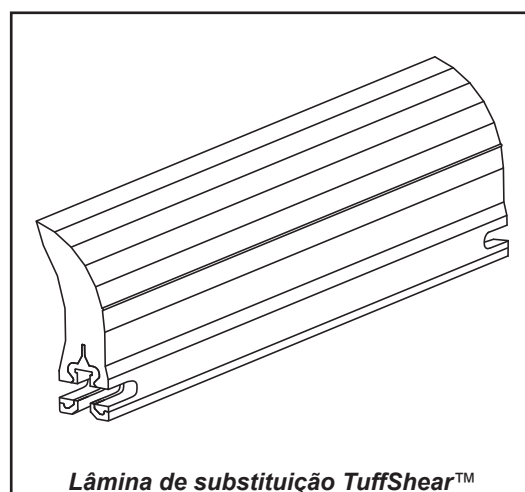
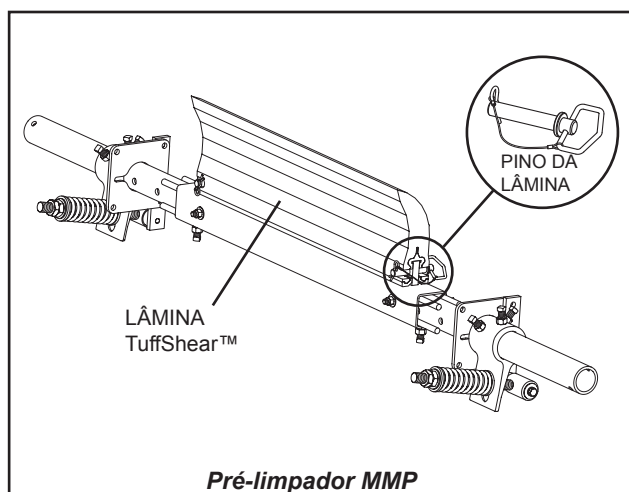
Quando o transportador não estiver em operação e adequadamente bloqueado e sinalizado, realize uma inspeção física do limpador para executar as tarefas a seguir:

- Limpar o acúmulo de material na lâmina e no eixo do limpador
- Inspecionar de perto a lâmina quanto a desgaste ou qualquer dano. Substitua, se necessário.
- Verifique tanto os pinos da lâmina quanto os clipes de retenção quanto a instalação e condições adequadas. Substitua, se necessário.
- Certifique-se de que há contato integral da lâmina e da correia
- Inspecione o eixo do limpador quanto a danos
- Inspecione todos os parafusos quanto à folga e desgaste. Aperte ou substitua, conforme necessário.
- Substitua qualquer componente gasto ou danificado
- Verifique a tensão da lâmina do limpador com a correia. Ajuste a tensão, se necessário, usando o quadro sobre o limpador ou aquele na página 14.
- Quando as tarefas de manutenção estiverem concluídas, faça uma operação de teste para garantir que o limpador está tendo um desempenho adequado

Seção 6 - Manutenção (cont.)

6.4 Instruções de substituição da lâmina

Pré-limpador MMP

Lâmina de substituição TuffShear™

BLOQUEIE FISICAMENTE E SINALIZE A CORREIA NA FONTE DE FORÇA ANTES DE INICIAR A MANUTENÇÃO DO LIMPADOR.

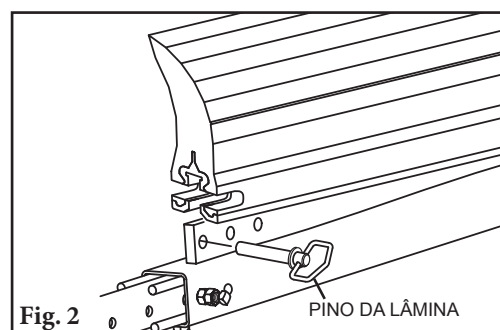
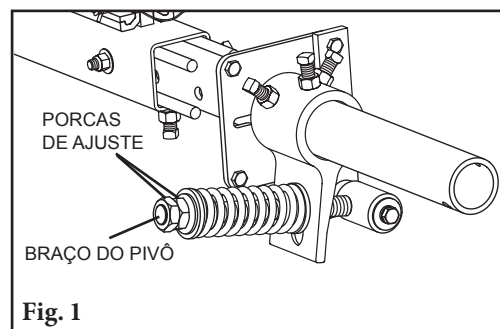
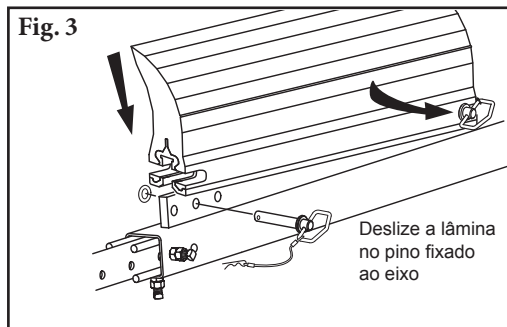
Ferramentas necessárias:
- Trena
- (2) Chaves combinadas de 1½” (38mm)
- Escova metálica (para limpar o eixo)
- Espátula pequena (para limpar o eixo)

1. **Remova a tensão.** Solte as porcas de ajuste em ambos os lados e gire-as para fora até que estejam niveladas com as extremidades dos braços do pivô (Fig. 1) ou libere pressão da caixa de controle do ar. Isto libera a tensão da lâmina sobre a correia.

Fig. 1

2. **Remova a lâmina gasta.** Remova um pino da lâmina e remova a lâmina do eixo (Fig. 2). Limpe todo o material acumulado do eixo.

   NOTA: Se for difícil remover a lâmina, use uma chave de fenda ou um martelo para soltá-la e então remova-a.

Fig. 2

3. **Instale a nova lâmina.** Deslize a nova lâmina sobre o eixo, travando-a no pino fixado ao eixo, e então reinstale o pino, a arruela e o clipe da lâmina removidos (Fig. 3).

4. **Reajuste a tensão da lâmina.** Consulte o quadro quanto ao comprimento da mola/ PSI necessário para a largura da correia. Para o QMT puxe o braço do pivô levemente em direção à extremidade da fenda do braço de torque mais próxima do eixo e gire as porcas de ajuste até que o comprimento necessário da mola seja atingido (Fig. 4).

   NOTA: O quadro também está no suporte do eixo do pivô para referência futura para manutenção de retensionamento.

Quadro de comprimento de mola

Largura da lâmina		Molas Roxas		Molas brancas		Molas prata	
pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm
18″	450	4 5/8″	117	6″	152	6 3/8″	162
24″	600	4″	102	5 7/8″	149	6 1/4″	159
30″	750	N/D	N/D	5 5/8″	143	6 1/8″	156
36″	900	N/D	N/D	5 1/2″	140	6″	152
42″	1050	N/D	N/D	5 1/4″	133	5 7/8″	149
48″	1200	N/D	N/D	5 1/8″	130	5 3/4″	146
54″	1350	N/D	N/D	4 7/8″	124	5 3/4″	146
60″	1500	N/D	N/D	4 3/4″	121	5 5/8″	143
66″	1650	N/D	N/D	N/D	N/D	5 1/2″	140
72″	1800	N/D	N/D	N/D	N/D	5 3/8″	137
78″	1950	N/D	N/D	N/D	N/D	5 1/8″	130
84″	2100						
90″	2250						

Sombreado indica a opção de mola preferida.

Faça uma operação de teste do limpador. Opere o transportador por no mínimo 15 minutos e inspecione o desempenho de limpeza. Verifique o comprimento da mola quanto ao tensionamento adequado. Faça ajustes conforme necessário.

Quadro de pressão

Largura da lâmina		
pol.	mm.	PSI*
18"	450	5#
24"	600	6#
32"	800	8#
36"	900	9#
42"	1050	11#
48"	1200	13#
54"	1350	14#
60"	1500	16#
66"	1650	17#
72"	1800	19#
78″	1950	21#
84″	2100	
90″	2250	

O ajuste *PSI é baseado na largura da correia.

6.5 Registros de manutenção

Nome/Nº do transportador ____________________

Data: ______________ Trabalho efetuado por: __________ Declaração de manutenção nº _______

Atividade: ____

Data: ______________ Trabalho efetuado por: __________ Declaração de manutenção nº _______

Atividade: ____

Data: ______________ Trabalho efetuado por: __________ Declaração de manutenção nº _______

Atividade: ____

Data: ______________ Trabalho efetuado por: __________ Declaração de manuteção nº _______

Atividade: ____

Data: ______________ Trabalho efetuado por: __________ Declaração de manutenção nº _______

Atividade: ____

Data: ______________ Trabalho efetuado por: __________ Declaração de manutenção nº _______

Atividade: ____

Data: ______________ Trabalho efetuado por: __________ Declaração de manutenção nº _______

Atividade: ____

6.6 Lista de verificação do limpador

Local: ____________ **Inspecionado por:** ____________ **Data:** ____________

Limpador de correia Mineline: ____________ **Número de série:** ____________

Largura da lâmina: ☐ Correia menos 150mm ☐ Correia menos 300mm ☐ Correia menos 450mm

Informações sobre o transportador da correia:
Número do transportador da correia: ____________ Condições da correia: ____________

Largura da correia: ☐ 600mm ☐ 750mm ☐ 900mm ☐ 1.050mm ☐ 1.200mm ☐ 1.350mm ☐ 1.500mm ☐ 1.800mm ☐ 2.100mm

Diâmetro do tambor principal (*correia e revestimento*): ____________ Velocidade da correia: ________ m/seg Espessura da correia: ________

Emenda da correia ____________ Condições da emenda ____________ Número de emendas ____ ☐ Rebaixada ☐ Não rebaixada

Material transportado ____________

Dias de funcionamento por semana ____________ Horas de funcionamento por dia ____________

Vida útil da lâmina:
Data de instalação da lâmina: ____________ Data de inspeção da lâmina: ____________ Vida útil estimada da lâmina: ____________

A lâmina está em contato completo com a correia? ☐ Sim ☐ Não

Área de desgaste da lâmina: ESQUERDA ________ MEIO ________ DIREITA ________

Condições da lâmina: ☐ Bom ☐ Sulcada ☐ Smiled (?) ☐ Não em contato com a correia ☐ Danificada

Medida da mola: Necessário ________ Atualmente ________

O limpador foi ajustado: ☐ Sim ☐ Não

Condição do eixo: ☐ Bom ☐ Curvado ☐ Gasto

Revestimento: ☐ Deslizante ☐ Cerâmica ☐ Borracha ☐ Outro ☐ Nenhum

Condição do revestimento: ☐ Bom ☐ Ruim ☐ Outro ____________

Desempenho geral do limpador: (Pontue como segue 1 - 5, 1 = muito fraco - 5 = muito bom)

Aparência: ☐ Comentários: ____________

Localização: ☐ Comentários: ____________

Manutenção: ☐ Comentários: ____________

Desempenho: ☐ Comentários: ____________

Outros comentários: ____________

Seção 7 - Solução de problemas

Problema	Possível causa	Possíveis soluções
Desempenho de limpeza fraco	Limpador subtensionado	Ajuste para a tensão correta - ver quadro
	Limpador sobretensionado	Ajuste para a tensão correta - ver quadro
	Limpador instalado na posição errada	Verifique a dimensão “C”, transfira para a dimensão correta
	Lâmina do limpador gasta ou danificada	Substitua a lâmina do limpador
Rápido desgaste da lâmina	Tensão no limpador muito alta/baixa	Ajuste para a tensão correta - ver quadro
	Limpador não localizado corretamente	Verifique a localização do limpador quanto às dimensões corretas
	Ângulo de ataque da lâmina incorreto	Verifique a localização do limpador quanto às dimensões corretas
	Material muito abrasivo para a lâmina	Opção: Mude para limpador alternativo com lâminas metálicas
	Emenda mecânica danifica a lâmina	Repare, rebaixe ou substitua a emenda
Desgaste central na lâmina (efeito smile)	Lâmina mais larga do que a trajetória do material	Substitua a lâmina por uma de largura para equiparar com a trajetória do material
	Tensão no limpador muito alta/baixa	Ajuste para a tensão correta - ver quadro
Desgaste ou dano incomum na lâmina	Emenda mecânica danifica a lâmina	Repare, rebaixe ou substitua a emenda
	Correia danificada ou rasgada	Repare ou substitua a correia
	Limpador não localizado corretamente	Verifique a dimensão “C”, transfira para uma dimensão correta
	Dano à tambor ou ao revestimento	Repare ou substitua a polia
Vibração ou ruído	Limpador não localizado corretamente	Verifique a dimensão “C”, transfira para dimensão correta
	Ângulo de ataque da lâmina incorreto	Verifique a dimensão “C”, transfira para dimensão correta
	Limpador funcionando com correia vazia	Use um sistema de spray de água quando a correia estiver vazia
	Tensão do limpador muito alta/baixa	Ajuste para a tensão correta ou ajuste levemente para diminuir
	Parafusos autotravantes do limpador com folga	Verifique e aperte todos os parafusos e porcas
	Limpador desnivelado com o tambor principal	Verifique a dimensão "C", transfira para a dimensão correta
	Acúmulo de material no chute	Limpe o acúmulo no limpador e no chute
Limpador está sendo afastado do tambo	Tensão do limpador não ajustada corretamente	Certifique-se que a tensão está correta/aumente levemente a tensão
	Material pegajoso está sobrecarregando o limpador	Aumente a tensão; substitua a lâmina de uretano por lâminas com pastilha metálicas; substitua por um limpador de tamanho maior
	Limpador não ajustado corretamente	Confirme se as dimensões da localização são iguais em ambos os lados

Seção 8 - Especificações e desenhos CAD

8.1 Especificações e orientações

Especificações do comprimento do eixo*

Tamanho do limpador		Comprimento total máximo do eixo		Comprimento do eixo central		Área máxima do transportador	
pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm
24	600	82	2050	24	600	66	1650
30	750	88	2200	30	750	72	1800
36	900	94	2350	36	900	78	1950
42	1050	100	2500	42	1050	84	2100
48	1200	106	2650	48	1200	90	2250
54	1350	112	2800	54	1350	96	2400
60	1500	118	2950	60	1500	102	2550
72	1800	130	3250	72	1800	114	2850
84	2100	142	3550	84	2100	126	3150
96	2400			96	2400	138	3450

*Para necessidades de um comprimento de eixo extra longo, está disponível um Kit de extensor do eixo (nº 76024) que fornece 30” (750mm) de comprimento estendido do eixo.

*Cada tamanho de eixo pode ser usado com um tamanho de lâmina, sendo largura da correia menos 6", largura da correia menos 12", ou largura da correia menos 18".

Especificações da localização do eixo

A = Diâmetro da polia + revestimento e correia
C = Especificação crítica para mover a posição, se necessário

Orientações de espaço livre para instalação

Espaço livre horizontal necessário		Espaço livre vertical necessário	
pol.	mm	pol.	mm
4	100	13	325

Vertical

Horizontal

Quadro de tensão da mola com tensionador de mola QMT

Largura da lâmina	Molas Roxas	Molas brancas	Molas douradas
18"	4 5/8"	6"	6 3/8"
24"	4"	5 7/8"	6 1/4"
30"	N/D	5 5/8"	6 1/8"
36"	N/D	5 1/2"	6"
42"	N/D	5 1/4"	5 7/8"
48"	N/D	5 1/8"	5 3/4"
54"	N/D	4 7/8"	5 3/4"
60"	N/D	4 3/4"	5 5/8"
66"	N/D	N/D	5 1/2"
72"	N/D	N/D	5 3/8"
78"	N/D	N/D	5 1/8"
84”			
90”			

A tensão da mola se baseia no número de lâminas no limpador, não na largura da correia. Sombreado indica a opção de mola preferida.

Quadro de pressão

Largura da lâmina	PSI
18"	5#
24"	6#
32"	8#
36"	9#
42"	11#
48"	13#
54"	14#
60"	16#
66"	17#
72"	19#
78"	21#
84”	
90”	

Ajuste PSI está baseado na largura da correia.

Quadro de localização do eixo

A	X	Y	C
400	204	305	367
425	218	305	375
450	231	305	383
475	244	305	390
500	259	305	400
525	274	305	410
550	288	305	419
575	300	305	428
600	315	305	438
625	328	305	448
650	341	305	457
675	353	305	467
700	366	305	476
725	380	305	487
775	392	305	497
775	403	305	506
825	417	305	517
825	432	305	528
850	444	305	539
875	457	305	549
900	469	305	559
925	483	305	571
950	496	305	582
975	508	305	592
1000	521	305	604
1025	533	305	614
1050	550	305	629
1075	569	305	646
1100	584	305	659
1125	601	305	674
1150	615	305	686
1175	632	305	702
1200	645	305	714

Especificações:

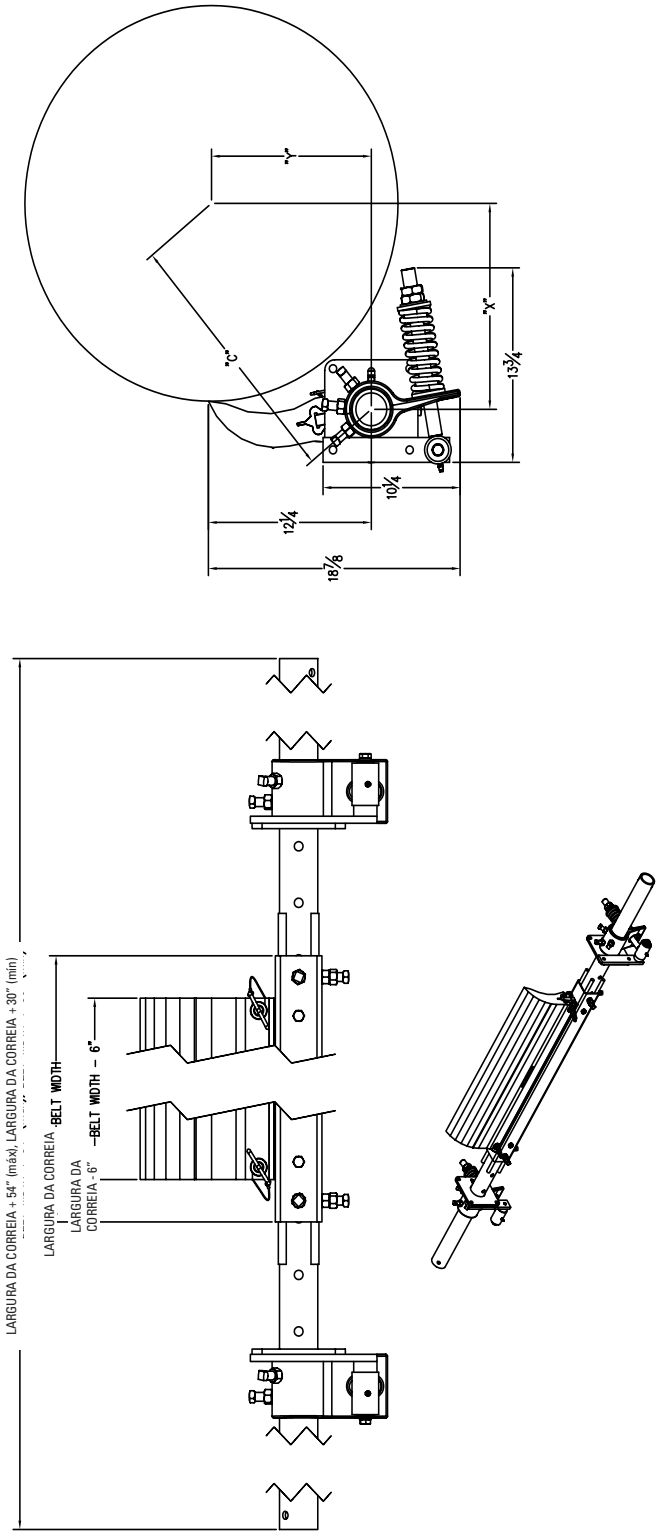
- Velocidade máxima da correia .... 1000 FPM (5m/seg)
- Classificação de temperatura .... -30°F a 180°F (-35°C a 82°C)
- Diâmetro mínimo da polia .... 16" (400mm)
- Comprimento de desgaste da lâmina utilizável ..... 6" (150mm)
- Lâmina .... Uretano (mistura exclusiva para resistência à abrasão e maior durabilidade)
- Disponíveis para larguras de correia .... 24" a 96" (600 a 2400mm). Outros tamanhos disponíveis mediante solicitação.

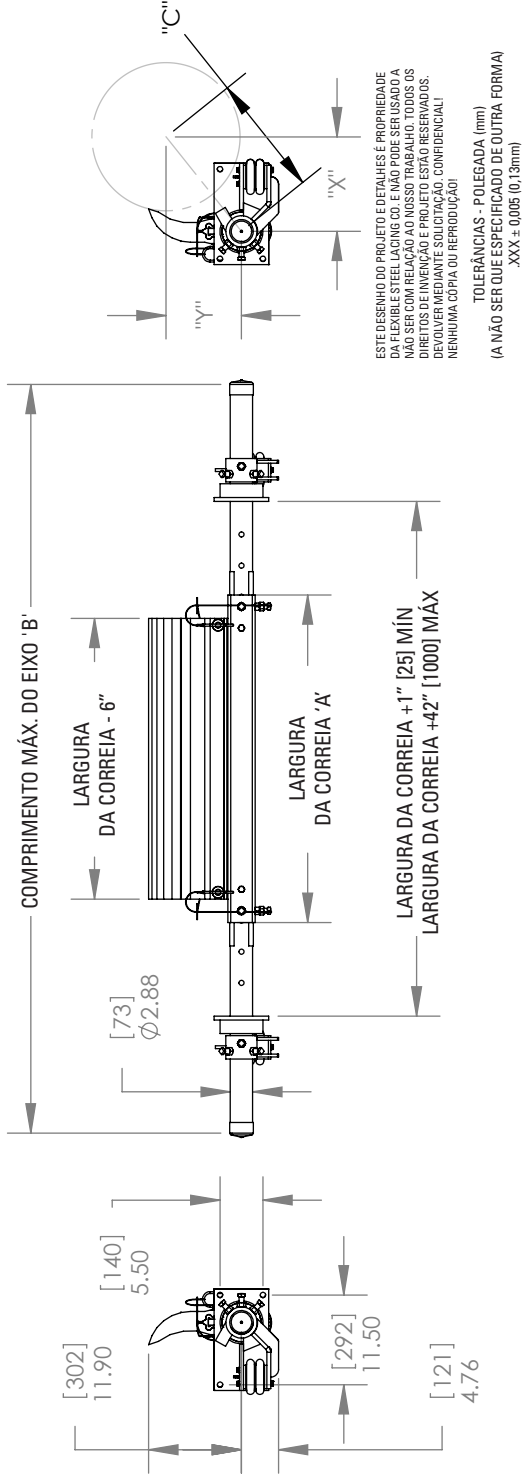
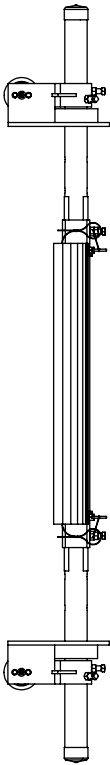
Seção 8 - Especificações e desenhos CAD

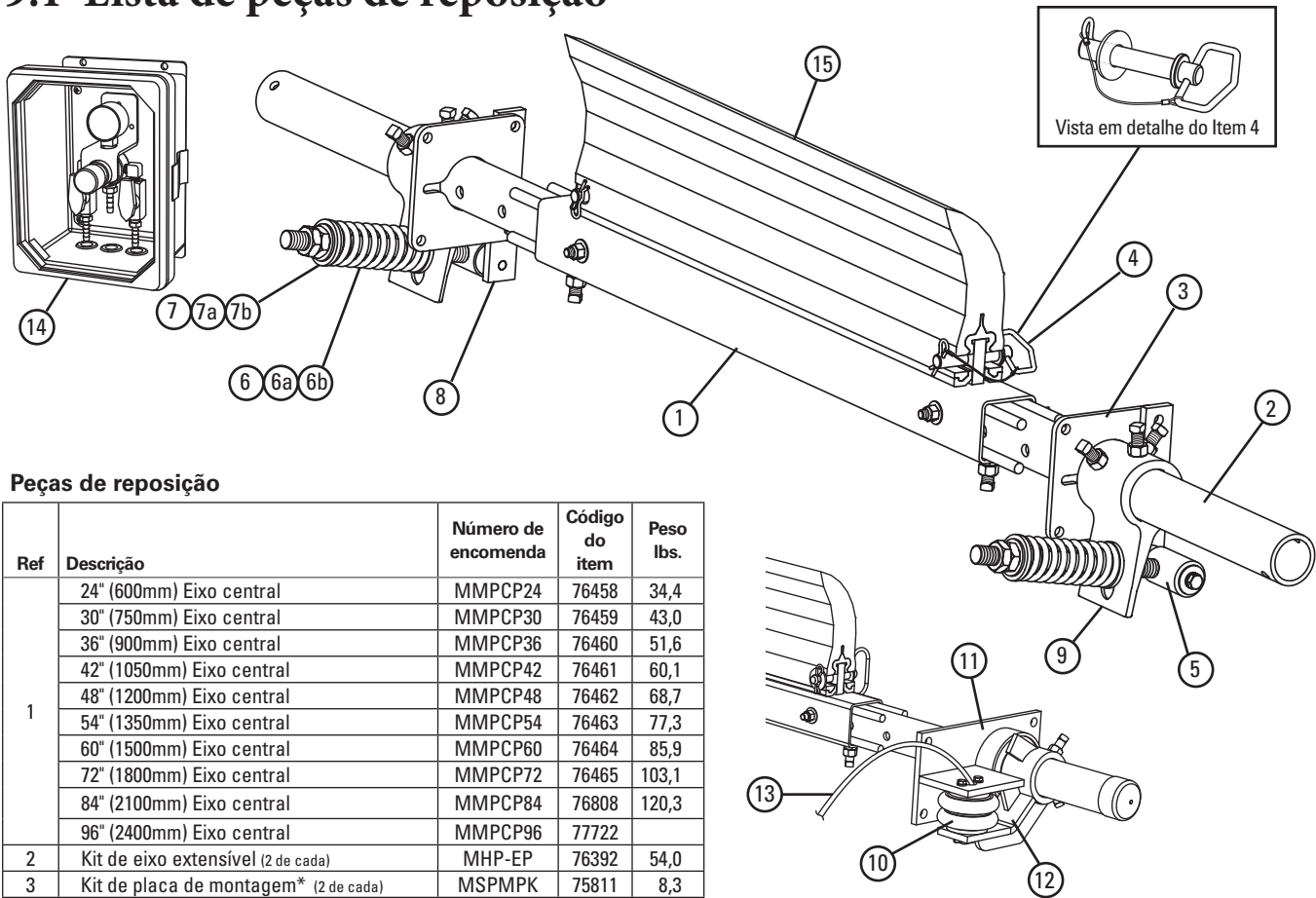
8.2 Desenho CAD - MMP com QMT

Número de peça	Largura da correia
76450	24
76451	30
76452	36
76453	42
76454	48
76455	54
76456	60
76457	72
	84
	96

Diâmetro da polia	X	Y	C
16	8 1/8	12	14 1/2
17	8 3/4	12	14 7/8
18	9 1/4	12	15 1/8
19	9 3/4	12	15 1/2
20	10 3/8	12	15 7/8
21	11	12	16 1/4
22	11 1/2	12	16 5/8
23	12	12	17
24	12 5/8	12	17 3/8
25	13 1/8	12	17 3/4
26	13 5/8	12	18 1/8
27	14 1/8	12	18 1/2
28	14 5/8	12	18 7/8
29	15 1/4	12	19 3/8
30	15 5/8	12	19 3/4
31	16 1/8	12	20 1/8
32	16 3/4	12	20 5/8

Diâmetro da polia	X	Y	C
33	17 1/4	12	21
34	17 3/4	12	21 3/8
35	18 1/4	12	21 7/8
36	18 3/4	12	22 1/4
37	19 3/8	12	22 3/4
38	19 3/4	12	23 1/8
39	20 3/8	12	23 5/8
40	20 3/4	12	24
41	21 3/8	12	24 1/2
42	21 3/4	12	24 7/8
43	22 3/8	12	25 3/8
44	22 3/4	12	25 3/4
45	22 3/8	12	26 1/4
46	23 7/8	12	26 3/4
47	24 3/8	12	27 1/8
48	24 7/8	12	27 5/8

8.3 Desenho CAD - MMP com PAT

ESPECIFICAÇÃO				PRÉ-LIMPADOR MMP PAT		NÚMERO DE ITEM EIXO CENTRAL		NÚMERO DO ITEM LÂMINA TRB	
LARGURA DA CORREIA 'A'		COMPRI-MENTO MÁX. DO EIXO 'B'		NÚMERO DE ENCOMENDA	CÓDIGO DO ITEM	NÚMERO DE ENCOMENDA	CÓDIGO DO ITEM	NÚMERO DE ENCOMENDA	CÓDIGO DO ITEM
(in)	(mm)	(in)	(mm)						
24	600	78	1950	MMP-624P	78706	MMPCP24	76458	TRB18	76485
30	750	84	2100	MMP-630P	78707	MMPCP30	76459	TRB24	76486
36	900	90	2250	MMP-636P	78708	MMPCP36	76460	TRB30	76487
42	1050	96	2400	MMP-642P	78709	MMPCP42	76461	TRB36	76488
48	1200	102	2550	MMP-648P	78710	MMPCP48	76462	TRB42	76489
54	1350	108	2700	MMP-654P	78711	MMPCP54	76463	TRB48	76490
60	1500	114	2850	MMP-660P	78712	MMPCP60	76464	TRB54	76491
72	1800	126	3150	MMP-672P	78713	MMPCP72	76465	TRB66	76493
84	2100	138	3450	MMP-684P	78714	MMPCP84	76808	TRB78	76697
96”	2400	150	3750	MMP-696P		MMPC96		TRB90	

Seção 9 - Peças de reposição

9.1 Lista de peças de reposição

Peças de reposição

Ref	Descrição	Número de encomenda	Código do item	Peso lbs.
1	24" (600mm) Eixo central	MMPCP24	76458	34,4
	30" (750mm) Eixo central	MMPCP30	76459	43,0
	36" (900mm) Eixo central	MMPCP36	76460	51,6
	42" (1050mm) Eixo central	MMPCP42	76461	60,1
	48" (1200mm) Eixo central	MMPCP48	76462	68,7
	54" (1350mm) Eixo central	MMPCP54	76463	77,3
	60" (1500mm) Eixo central	MMPCP60	76464	85,9
	72" (1800mm) Eixo central	MMPCP72	76465	103,1
	84" (2100mm) Eixo central	MMPCP84	76808	120,3
	96" (2400mm) Eixo central	MMPCP96	77722	
2	Kit de eixo extensível (2 de cada)	MHP-EP	76392	54,0
3	Kit de placa de montagem* (2 de cada)	MSPMPK	75811	8,3
4	Kit de pino de lâmina* (1 de cada)	MMPBPK	76466	0,8
5	Kit do braço do pivô* (1 de cada)	QMTPAK	76096	4,3
6	Mola de tensão - roxa (1 de cada) para lâminas de 24" (600mm)	QMTS-P	75845	0,6
6a	Mola de tensão - branca (1 de cada) para lâminas de 30" - 48" (750 - 1200mm)	PSTS-W	75898	1,7
6b	Mola de tensão - dourada (1 de cada) para lâminas de 54" - 90" (1350 - 2250mm)	QMTS-G	76484	2,5
7	Kit de buchas - roxa (2 de cada)	QMTBK-P	76097	0,1
7a	Kit de buchas - brancas (2 de cada)	QMTBK-W	76098	0,2
7b	Kit de buchas - douradas (2 de cada)	QMTBK-G	76540	0,3
8	Kit de suporte do eixo do pivô* (1 de cada)	QMTPSBK	76099	4,3
9	Kit do braço de torção* (1 de cada)	PSTA	75896	11,4
-	Tensionador de mola QMT* - roxa (incl. 1 de cada Itens 5, 6, 7, 8 e 9) para lâminas de 18" - 24" (450 - 600mm)	QMT-P	76074	20,4
-	Tensionador de mola QMT* - branca (incl. 1 de cada Itens 5, 6a, 7a, 8 e 9) para lâminas de 30" - 48" (750 - 1200mm)	QMT-W	76075	21,8
-	Tensionador de mola QMT* - dourada (incl. 1 cada Itens 5, 6b, 7b, 8 e 9) para lâminas de 54" - 90" (1350 - 2250mm)	QMT-G	76483	23,2
10	Bolsa de ar/água (1 de cada)	AWTB	75905	3,8
11	Base de montagem (1 de cada)	AWTMB	75906	22,9
12	Braço de torque* (1 de cada)	AWTA	75907	11,6
13	Kit de mangueira (50' de mangueira e 6 abraçadeiras de mangueira)	AWTHK	75909	6,7
14	Caixa de controle PAT	PACB	78683	11,0
-	Kit PAT - Tensionador AWT c/caixa de controle (inclui 2 de cada Itens 10,11,12,13 e 1 de cada Item 14)	PAK	78705	86,2
-	Tensionador de ar/água AWT s/caixa de controle (inclui 2 de cada Itens 10,11,12 e 13)	AWTNCB	76069	75,2

*Ferragens incluídas
Prazo de entrega: 1 dia útil

Lâminas de reposição Tuffshear™

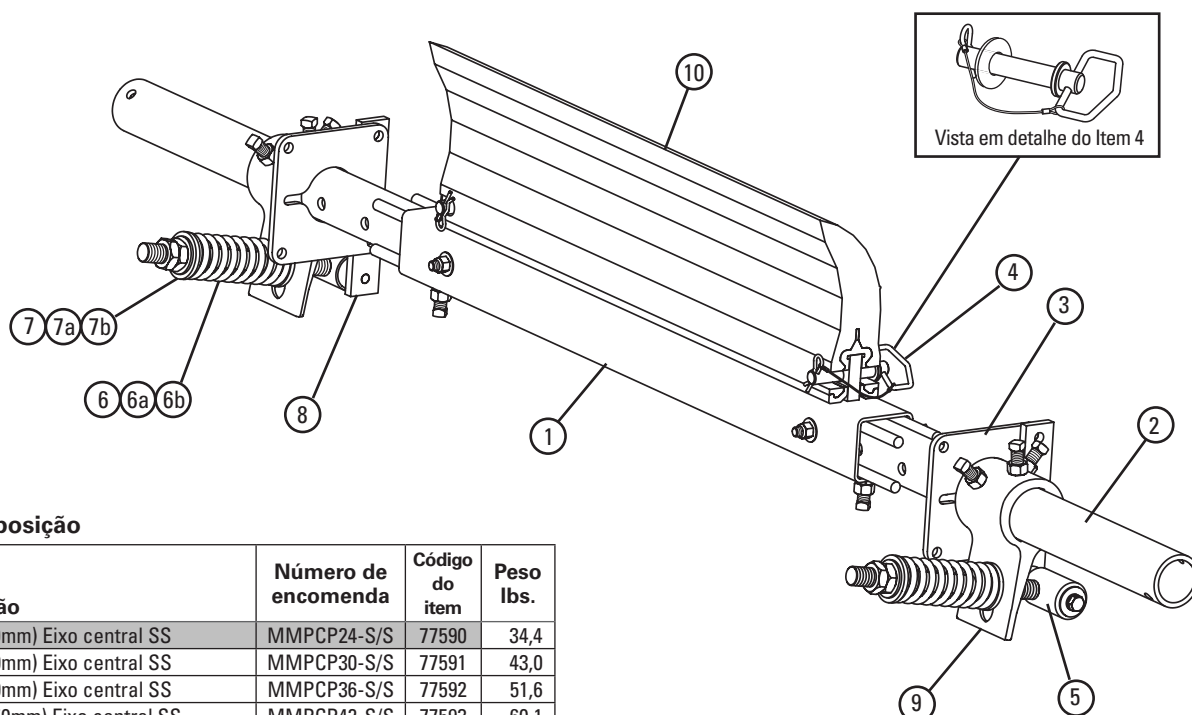
Ref	Largura da correia pol.	Largura da correia mm	Número de ordem	Código do item	Peso lbs.
15	18	450	TRB18	76485	21,0
	24	600	TRB24	76486	28,0
	30	750	TRB30	76487	35,0
	36	900	TRB36	76488	42,0
	42	1050	TRB42	76489	49,0
	48	1200	TRB48	76490	56,0
	54	1350	TRB54	76491	63,0
	60	1500	TRB60	76492	70,0
	66	1650	TRB66	76493	77,0
	72	1800	TRB72	76494	84,0
	78	1950	TRB78	76697	91,0
	84	2100	TRB84	77047	98,0
	90	2250	TRB90	77048	105,0
	96	2400	TRB96		

Encomende a largura de lâmina para a trajetória do material da largura da sua correia: Largura da correia menos 6", Largura da correia menos 12" ou Largura da correia menos 18".
Prazo de entrega: 1 dia útil

Quadro de seleção de tensionador de mola

Largura da lâmina do limpador	76074 QMT-P	76075 QMT-W	76843 QMT-G
TuffShear™ 18" - 24" (450 - 600mm)	X		
TuffShear 30" - 48" (750 - 1200mm)		X	
TuffShear 54" - 90" (1350 - 2250mm)			X

Para melhores resultados use lâminas e peças originais Flexco®.

9.2 Lista de peças de reposição - aço inoxidável

Peças de reposição

Ref	Descrição	Número de encomenda	Código do item	Peso lbs.
1	24" (600mm) Eixo central SS	MMPCP24-S/S	77590	34,4
	30" (750mm) Eixo central SS	MMPCP30-S/S	77591	43,0
	36" (900mm) Eixo central SS	MMPCP36-S/S	77592	51,6
	42" (1050mm) Eixo central SS	MMPCP42-S/S	77593	60,1
	48" (1200mm) Eixo central SS	MMPCP48-S/S	77594	68,7
	54" (1350mm) Eixo central SS	MMPCP54-S/S	77595	77,3
	60" (1500mm) Eixo central SS	MMPCP60-S/S	77596	85,9
	72" (1800mm) Eixo central SS	MMPCP72-S/S	77597	103,1
	84" (2100mm) Eixo central SS	MMPCP84-S/S	77598	120,3
	96" (2400mm) Eixo central SS	MMPCP96-S/S	78686	
2	Kit de eixo extensível SS (2 de cada)	MHP-EP-S/S	77599	54,0
3	Kit de placa de montagem SS* (2 de cada)	MSPMPK-S/S	77582	8,3
4	Kit de pino de lâmina SS* (1 de cada)	MMPBPK-S/S	77600	0,8
5	Kit de braço do pivô SS* (1 de cada)	QMTPAK-S/S	77587	4,3
6	Mola de tensão SS - roxa (1 de cada) para lâminas de 24" (600mm)	QMTS-P-S/S	77450	0,6
6a	Mola de tensão SS - branca (1 de cada) para lâminas de 30" - 48" (750 - 1200mm)	QMTS-W-S/S	77451	1,7
6b	Mola de tensão SS - dourada (1 de cada) par lâminas de 54" - 78" (1350 - 1950mm)	QMTS-G-S/S	77452	2,5
7	Kit de buchas - roxa (2 de cada)	QMTBK-P	76097	0,1
7a	Kit de buchas - brancas (2 de cada)	QMTBK-W	76098	0,2
7b	Kit de buchas - douradas (2 de cada)	QMTBK-G	76540	0,3
8	Kit de suporte do eixo do pivô SS* (1 de cada)	QMTPSBK-S/S	77588	4,3
9	Kit do braço de torção SS* (1 de cada)	PSTA-S/S	77442	11,4
-	Tensor de mola SS QMT* - roxa (incl. 1 de cada Itens 5, 6, 7, 8 e 9) para lâminas de 18" - 24" (450 - 600mm)	QMT-P-S/S	77584	20,4
-	Tensionador de mola SS QMT* - branca (incl. 1 de cada Itens 5, 6a, 7a, 8 e 9) para lâminas de 30" - 48" (750 - 1200mm)	QMT-W-S/S	77585	21,8
-	Tensionador de mola SS QMT* - dourada (incl. 1 de cada Itens 5, 6b, 7b, 8 e 9) para lâminas de 54" -96" (1350 - 2400mm)	QMT-G-S/S	77586	23,2

*Ferragens inclusas
Prazo de entrega: 1 dia útil

Itens sombreados são feitos mediante pedido.
Prazo de entrega: 3 semanas

Lâminas de reposição Tuffshear™

Ref	Largura da correia		Número de ordem	Código do item	Peso lbs.
	pol.	mm			
10	18	450	TRB18	76485	21,0
	24	600	TRB24	76486	28,0
	30	750	TRB30	76487	35,0
	36	900	TRB36	76488	42,0
	42	1050	TRB42	76489	49,0
	48	1200	TRB48	76490	56,0
	54	1350	TRB54	76491	63,0
	60	1500	TRB60	76492	70,0
	66	1650	TRB66	76493	77,0
	72	1800	TRB72	76494	84,0
	78	1950	TRB78	76697	91,0
	84	2100	TRB84	77047	98,0
	90	2250	TRB90	77048	105,0
	96	2400	TRB96		

Encomende a largura de lâmina para a trajetória do material da largura da sua correia: Largura da correia menos 6”, Largura da correia menos 12” ou Largura da correia menos 18”.
Prazo de entrega: 1 dia útil

Quadro de seleção de tensionador de mola

Largura da lâmina do limpador	76074 QMT-P	76075 QMT-W	76843 QMT-G
TuffShear™ 18" - 24" (450 - 600mm)	X		
TuffShear 30" - 48" (750 - 1200mm)		X	
TuffShear 54" - 90" (1350 - 2250mm)			X

Seção 10 - Outros produtos para transportadores Flexco®

A Flexco® fornece muitos produtos para transportadores que ajudam os seus transportadores a funcionar melhor. Estes componentes resolvem problemas típicos de transportadores e melhoram a produtividade. Aqui está uma visão geral rápida de apenas alguns deles:

Pré-limpador EZP1

- A lâmina ConShear™ patenteada renova sua borda de limpeza à medida que se desgasta
- Tension Check™ fácil visualização para inspeção da lâmina e fácil retensionamento
- Material Path Option™ para substituição rápida e fácil da lâmina com um pino ideal para limpeza e manutenção reduzida

Camas de impacto DRX™

- Exclusivo Velocity Reduction Technology™ para proteger melhor a correia
- O Slide-Out Service™ proporciona acesso direto a todas as barras de impacto para troca
- A barra de impacto proporciona vida útil mais longa para as bases
- 4 modelos para ajuste personalizado à aplicação

Limpador secundário EZS2

- Lâminas de carboneto de tungstênio de longa duração para eficiência de limpeza superior
- Os amortecedores FormFlex™ patenteados tensionam de forma independente cada lâmina à correia para um poder de limpeza consistente e constante
- Fácil de instalar e de manutenção simples
- Funciona com emendas de correia mecânicas da Flexco

Guia de correia PT Max™

- Design de "giro e inclinação" patenteado para ação de performance superior
- Roletes sensores duplos em cada lado para minimizar danos à correia
- Garantia de que o ponto do pivô não congelará nem ficará preso
- Disponível para correias do lado superior e lateral de retorno

Limpadores de correia específicos da Flexco®

- Limpadores de "espaço limitado" para aplicações com pouco espaço
- Limpadores de alta temperatura para aplicações severas em altas temperaturas
- Um limpador com cedas emborrachadas para correias chevron e de nervura elevada
- Tipos múltiplos de limpadores em aço inoxidável para aplicações corrosivas

Limpador de retorno em "V" tipo arado de correia

- Um limpador de correia para polia traseira
- Design exclusivo de lâmina rapidamente espirala entulhos para fora da correia
- Econômicas e de fácil manutenção
- Disponível em modelos V e diagonais

A visão Flexco

Tornar-se líder na maximização da produtividade de transportadores de correia para os nossos clientes no mundo inteiro através de serviço superior e inovação.

Av. Jorge Alessandri 11.500 – Edificio 7 • Megacentro San Bernardo
San Bernardo • Santiago, Chile
Teléfono: 56-2-2896-7870 • Correo electrónico: ventaslatam@flexco.com

Acesse **www.flexco.com** para outros locais e produtos Flexco.